

Alkalon® 500 | Hoja Técnica

Información del Producto

El **Alkalon® 500** es un derivado no corrosivo de sales inorgánicas, usado para la basificación económica de baños de tintura de manera regulada. Tiene una área de buffer entre 11.20 - 11.50. Este producto fue diseñado para tener las bondades del carbonato de sodio, y la agresividad necesaria de la Soda Cáustica para romper el techo de 10.2-10.8 formado por los bicarbonatos.

Este producto puede sustituir la Soda Cáustica y el Carbonato de Sodio.

- Dosificación automática líquida, en un paso para nivelar pH
- Establece el pH adecuado para los reactivos de tintura
- Debido a la alta concentración, no modifica las relaciones de baño.

Características Físicas y Químicas

Datos Técnicos	Especificaciones
Apariencia	Líquido opalescente a claro
Caracter Ionico	Sin Carga
Base Química	Fosfato dipotasico
pH	11.5 - 13.5 @ 1% sol.
Densidad	1.1 - 1.7 g/ml

Aplicación del Producto

El **Alkalon® 500** debe ser aplicado después de la dosificación del la tintura, sustituyendo la soda ash y la soda cáustica. Este producto evita los carbonatos en el sistema.

Recomendamos que la dosificación total del **Alkalon® 500** no exceda los 45 mins, la progresión la dictará la naturaleza del colorante. Usando este buffer, la estabilidad de su proceso incrementa, ya que es una sola curva de adición.

Tabla de Utilización:

Colores Pasteles (0.5% - 2% de color): 3.0 -3.5 g/L
Colores Medios (2.0% - 4.0% de color): 3.5g/L - 5.0g/L
Colores Oscuros (4.0% - 6.0% de color): 5.0g/L - 7.5g/L

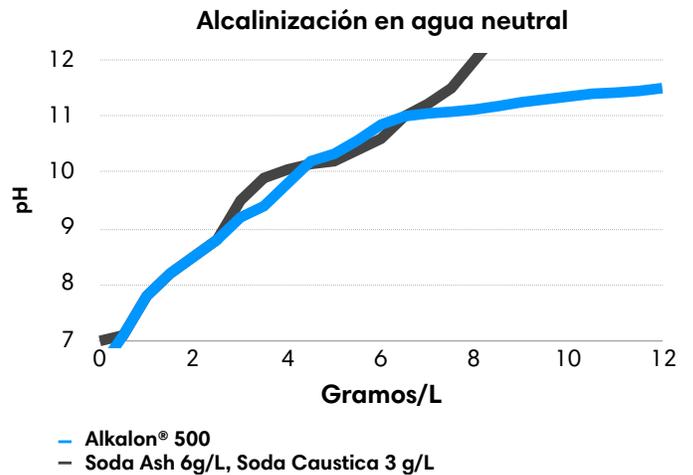
Tabla de Conversion

El **Alkalon® 500** se puede utilizar de las siguientes maneras:

	Formula Original	Formula con NaOH	Formula solo Alkalon®
Soda Ash	6 g/L	x	x
NaOH 50%	3 g/L	3g/L	x
Alkalon®	x	3g/L	7g/L

En esta tabla, se puede ver que el **Alkalon® 500** sustituye ambos alcalinizantes tradicionales (NaOH y Soda Ash).

La curva de dosificación debe de ser lenta de approx. 45 mins, con 90% de progresión, ya que el momento más crítico de una curva es antes de llegar a pH 9.0.



Almacenamiento

Este producto se puede almacenar hasta 12 meses sin problema, recomendamos no exceder el rango de temperatura entre 4°C - 40°C mientras se almacena. Si el producto se mantiene más allá de su fecha de fabricación de 12 meses, ejecute una prueba de estabilidad para garantizar la estabilidad del producto.

Empaque

El **Alkalon® 500** se puede despachar en totes de 1000 kg o en pipas de 10-20 TM.

Novachem USA LLC

801 Brickell Avenue
Suite 900
Miami, FL 33131

Novachem Asia

Room 2306, Block A
Wanda Plaza, Weirjiao
Huishan District, Wuxi City, China

Novachem S de RL

Zoli INHDELVA
Nave 4B, INHDELVA NORTE
Choloma, Cortes
Honduras



Alkalon® es una marca registrada de **Novachem**

URL:// www.novachemgroup.com

Las recomendaciones anteriores están basadas en resultados extensos hechos de la manera más profesional. El usuario debe probar este producto industrialmente primero, para verificar si el producto es viable para su uso posterior. La información técnica y los consejos de aplicación que se ofrecen en esta publicación de **Novachem** se basan en el estado actual de nuestros mejores conocimientos científicos y prácticos. Como la información aquí contenida es de naturaleza general, no se puede asumir la idoneidad de un producto para un uso o aplicación en particular y no se ofrece ninguna garantía en cuanto a su exactitud, confiabilidad o integridad, ya sea expresa o implícita, que no sea la exigida por la ley. Estos resultados, sin embargo, verificados y certificados por un tercero, no nos hacen responsables en términos de desviaciones de rendimiento. Estas pruebas se han realizado en entornos controlados. El usuario es responsable de comprobar la idoneidad de los productos para el uso previsto.

Para más información y para solicitar muestras, por favor visite **novachemgroup.com** donde un técnico calificado le ayudará.