

Syntacid® 8051

Descripción del Producto

Una síntesis propia de una sal de sulfato, que ha sido diseñada por nuestro laboratorio de I+D, formulada con inhibidores de corrosión propios. Se trata de un ácido modificado no corrosivo y seguro al tacto. Lo hemos modificado para que su rendimiento sea muy superior al de los productos de la competencia (es decir, ácido acético, ácido cítrico, etc.). Esta tecnología reduce el costo de neutralización de su baño en un 20 - 30%, sin afectar a su proceso. Este producto se puede utilizar tal cual, o se puede formular en diferentes ácidos, para otros rendimientos deseados.

Recomendamos encarecidamente que este producto se mezcle con los ácidos que se utilizan actualmente. En las siguientes secciones, puede ver las diferentes formas en que se puede mezclar este producto, para diferentes tipos de aplicaciones.

Beneficios

- Reduce los costes de neutralización
- No amarillea
- No afecta a la resistencia a la rotura
- No afecta al cambio de color
- No es corrosivo
- No irrita la piel de los operarios
- No tiene olor fétido/punzante

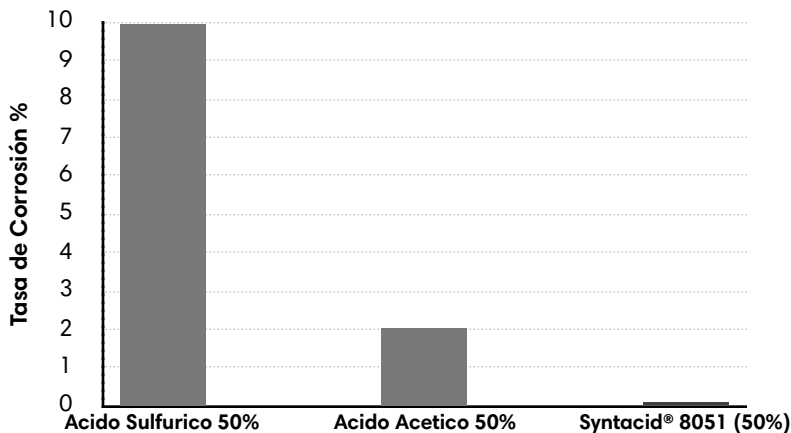
Datos Técnicos	Especificaciones
Apariencia	Líquido claro, ligeramente amarillo
Densidad (g/cm ³)	1.50 ± 0.1
pH @ 1%	1.50 ± 0.5
Contenido de Sólidos (%)	~80%
Química	Mezcla modificada de un compuesto de ácido sulfámico

Rango de Producto	Descripción / Uso previsto
Syntacid® 8051	Compuesto ácido modificado no corrosivo
Syntacid® HC	Sustituto de Ácido acético al 99%
Syntacid® AC	Sustituto de Ácido cítrico al 55%

Comparación de Tasa de Corrosión

La **Tasa de Corrosión** es la velocidad a la que un material (en este caso, el *acero inoxidable 316*) se deteriora en presencia de un factor externo x. El **Syntacid® 8051** ha sido probado contra un ácido mineral fuerte (ácido sulfúrico) y un ácido orgánico débil (ácido acético). Las muestras de **316-SS** se sumergieron en una solución al 50% de cada uno de los tres ácidos mencionados anteriormente durante 2 semanas. Se midió el peso de las muestras antes y después, y el resultado fue un % de reducción del peso.

Tasa de Corrosión



Bajo el escrutinio, el deterioro de la estructura de la muestra de *acero inoxidable 316* es evidente, para el ácido sulfúrico, no tanto para el estándar de la industria, que es el ácido acético, y casi ningún cambio para el inhibido de corrosión **Syntacid® 8051**. Esto se hace para asegurar que las tuberías y los sistemas de dosificación no se verán afectados con este nuevo ácido.



Ácido sulfúrico tratado con 316-SS durante 2 semanas



Ácido acético tratado 316-SS durante 2 semanas



8051 tratado 316-SS durante 2 semanas

Resistencia a la Rotura Textil

Cuando se somete el tejido a presión, éste comienza a expandirse en todas las direcciones posibles al mismo tiempo. Cuando la presión aplicada aumenta gradualmente, el tejido empieza a reventar tras cruzar un límite de presión.

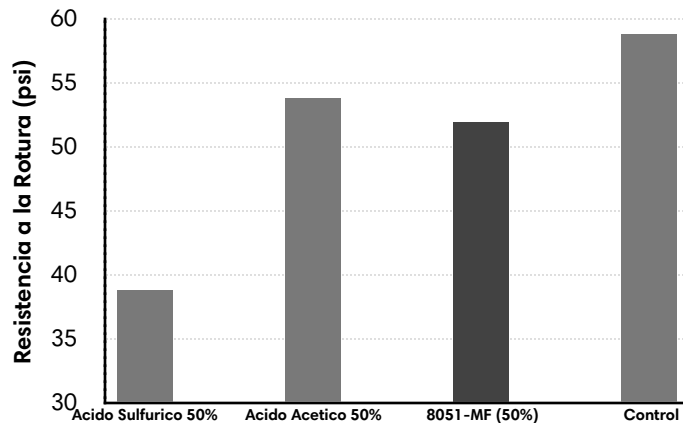
Este límite de presión se denomina resistencia a la rotura. Así, podemos decir que "la presión necesaria para reventar la superficie del tejido se denomina resistencia a la rotura del tejido". Se mide en libras (lbs.) por pulgada² or (psi).

La resistencia a la rotura del tejido se mide con respecto a este producto, para comprobar si nuestro ácido patentado ataca o no la celulosa del algodón y reduce la resistencia a la rotura, como hacen tradicionalmente los ácidos minerales.

Para la prueba **ASTM D3786-06**, teñimos 40 gramos de tejido, lo dividimos en 4 partes iguales, antes de la neutralización, y lo neutralizamos de 4 maneras diferentes, y luego probamos la resistencia a la rotura de cada muestra individual.

Muestra de tejido	Gramos/L	ASTM D3786-06
F1 (Ácido Sulfúrico 50%)	1.00	39 psi
F2 (Ácido Acético 50%)	1.00	54 psi
F3 (Syntacid® 8051 50%)	1.00	52 psi
F4 Agua Destilada, hirviendo (Control)	1.00	59 psi

Resistencia a la Rotura



Syntacid® HC | Sustituto del Ácido Acético al 99%

Información del Producto

El **Syntacid® HC** es una reacción patentada de una sal de sulfato, utilizada en varias industrias, sin embargo, junto con nuestro innovador laboratorio de I+D y el enfoque, hemos sido capaces de adaptarlos para sustituir los ácidos orgánicos tradicionales utilizados en la industria textil. El **HC** es un sustituto directo del **Ácido Acético al 99%**.

El **Syntacid® HC** puede utilizarse como sustituto directo del proceso textil que requiere el ácido acético glacial al 99%.

Tradicionalmente, el ácido acético se utiliza para regular los baños de pH de los colores oscuros en el algodón, no para ser utilizado en los blancos debido al punto de destello del ácido acético, que podría causar el amarilleo en los tejidos blancos. El **Syntacid® HC** puede utilizarse en colores y blancos, en una sustitución **1:1**. No es ofensivo al olor ni al tacto.

Datos Técnicos	Especificaciones
Apariencia	Líquido amarillo claro a marrón
Densidad (g/cm ³)	1.10 ± 0.1
pH @ 1%	1.2
Contenido activo (%)	~80%
Química	Mezcla de ácidos

Aplicación del Producto

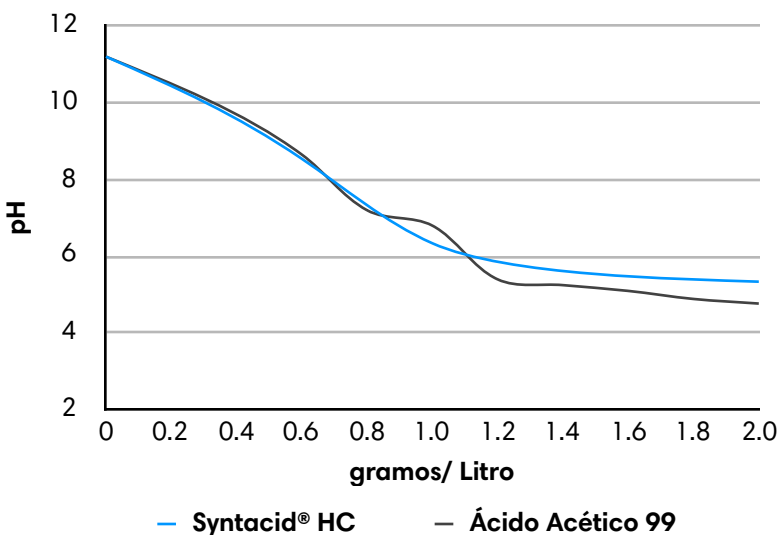
Este producto debe ser aplicado al final del proceso, en la etapa de neutralización. Este producto asegurará, que el tejido mantenga su pH durante todo el proceso, garantizando el mínimo cambio de tonalidad durante el almacenamiento del tejido. La naturaleza de este ácido, no sólo neutralizará la superficie de la fibra, sino que también penetrará en el núcleo, y lo neutralizará.

Formulación Sugerida

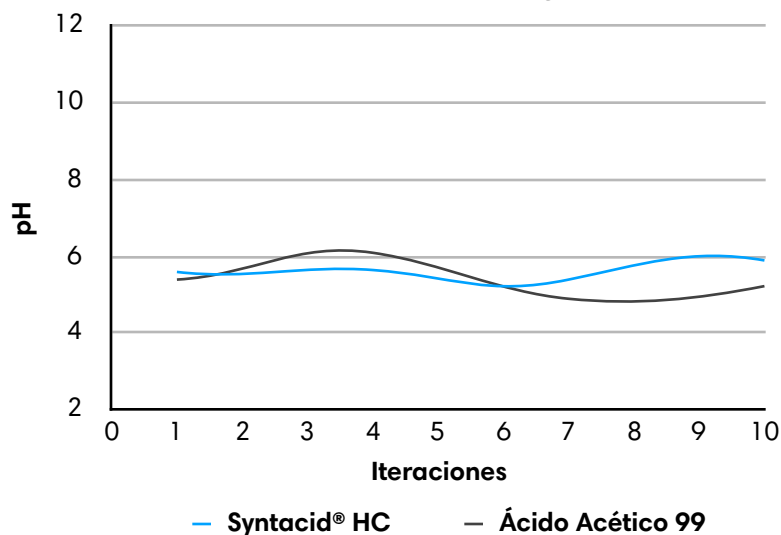
Hemos comprobado a fondo que la siguiente formulación funciona contra el ácido acético glacial al 99%. Los resultados pueden variar ligeramente según el contenido mineral del agua. Se pueden hacer ligeros ajustes a lo largo del proceso.

Syntacid® HC	%	Instrucciones
Syntacid® 8051	40.00%	Cargar
Ácido Acético 99%	40.00%	Agregar lentamente
HEDP 60%	1.50%	Agregar lentamente
Agua	18.50%	Exotérmico, mantener por debajo de 60°C

Rendimiento



Repetibilidad a 1g/L



Syntacid® AC | Sustituto del Ácido Cítrico al 55%

Información del Producto

El **Syntacid® AC** es una reacción patentada de una sal de sulfato, utilizada en varias industrias, sin embargo, junto con nuestro innovador laboratorio de I+D y el enfoque, hemos sido capaces de adaptarlos para sustituir los ácidos orgánicos tradicionales utilizados en la industria textil. El **AC** es un sustituto directo del **Ácido Cítrico 55%**.

El **Syntacid® AC** puede utilizarse como sustituto directo del proceso textil que requiere Ácido Cítrico 55%.

Tradicionalmente, el ácido cítrico se utiliza para regular los baños de pH de los colores claros y blancos en el algodón. Normalmente, el costo de usar cítrico frente a acético es prohibitivo. El **Syntacid® AC** puede utilizarse en colores y blancos, en una sustitución **1:1**. No es ofensivo al olfato o al uso.

Datos Técnicos	Especificaciones
Apariencia	Líquido amarillo claro
Densidad (g/cm ³)	1.10 ± 0.1
pH @ 1%	1.8
Contenido Activo (%)	~45%
Química	Mezcla de ácidos

Aplicación del Producto

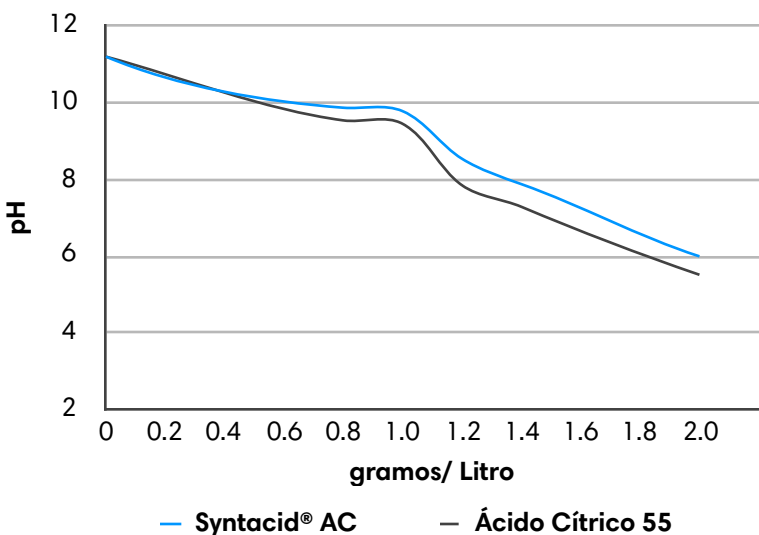
Este producto debe ser aplicado al final del proceso, en la etapa de neutralización. Este producto asegurará, que el tejido mantenga su pH durante todo el proceso, garantizando el mínimo cambio de tonalidad durante el almacenamiento del tejido. La naturaleza de este ácido, no sólo neutralizará la superficie de la fibra, sino que también penetrará en el núcleo, y lo neutralizará.

Formulación Sugerida

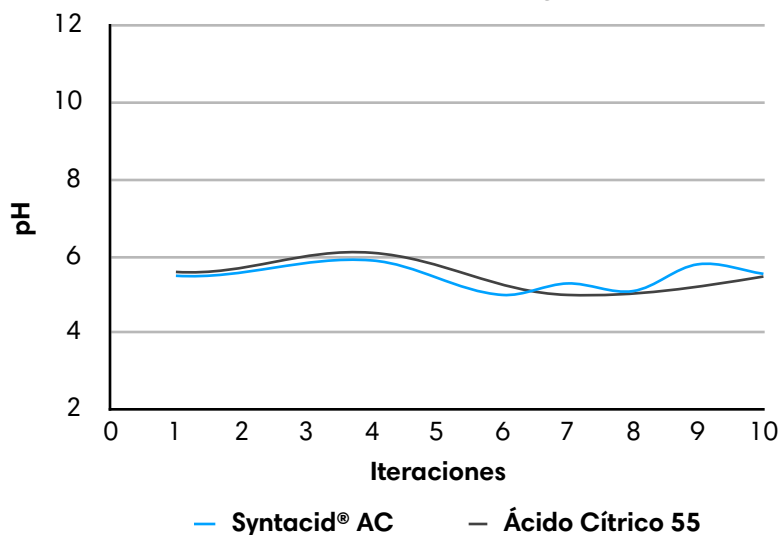
Hemos comprobado a fondo que la siguiente formulación funciona contra el Ácido Cítrico 55%. Los resultados pueden variar ligeramente en función del contenido mineral del agua, etc. Se pueden hacer ligeros ajustes a lo largo del proceso.

Syntacid® AC	%	Instrucciones
Syntacid® 8051	25.00%	Cargar
Ácido Cítrico	20.00%	Agregar lentamente
HEDP 60%	1.00%	Agregar lentamente
Agua	54.00%	Agregar lentamente

Rendimiento



Repetibilidad a 2g/L



Novachem USA LLC

801 Brickell Avenue
Suite 900
Miami, FL 33131

Novachem Asia

Room 2306, Block A
Wanda Plaza, Weirjiao
Huishan District, Wuxi City, China

Novachem S de RL

Zoli INHDELVA
Nave 4B, INHDELVA NORTE
Choloma, Cortes
Honduras



Syntacid® es una marca registrada de **Novachem**

URL:// www.novachemgroup.com

Las recomendaciones anteriores están basadas en resultados extensos hechos de la manera más profesional. El usuario debe probar este producto industrialmente primero, para verificar si el producto es viable para su uso posterior. La información técnica y los consejos de aplicación que se ofrecen en esta publicación de **Novachem** se basan en el estado actual de nuestros mejores conocimientos científicos y prácticos. Como la información aquí contenida es de naturaleza general, no se puede asumir la idoneidad de un producto para un uso o aplicación en particular y no se ofrece ninguna garantía en cuanto a su exactitud, confiabilidad o integridad, ya sea expresa o implícita, que no sea la exigida por la ley. Estos resultados, sin embargo, verificados y certificados por un tercero, no nos hacen responsables en términos de desviaciones de rendimiento. Estas pruebas se han realizado en entornos controlados. El usuario es responsable de comprobar la idoneidad de los productos para el uso previsto.

Para más información y para solicitar muestras, por favor visite **novachemgroup.com** donde un técnico calificado le ayudará.