

Hyperion® 1006 | Hoja Técnica

Información del Producto

Hyperion® 1006 es un agente ecológicamente optimizado para el acabado repelente al agua, aceite y suciedad, de tejidos fabricados con fibras celulósicas o sus mezclas. Produce una excelente resistencia al lavado y a la limpieza en seco.

Beneficios

- Confiere una fuerte resistencia al lavado.
- Confiere una fuerte repelencia al aceite y al agua.
- Alta resistencia a la limpieza en seco.
- No se necesitan catalizadores o reforzadores o altas temperaturas para curar
- No es inflamable
- Libre de disolventes inflamables.

Características Físicas y Químicas

Datos Técnicos	Especificaciones
Descripción Química	Resina fluorocarbónica modificada C6
Carácter Ionico	Cationico
Apariencia	Líquido crema
Aplicación	Universal
pH	3 - 6
Contenido C6	~8 - 10%
Solidos Totales	24 - 28%

Aplicación del Producto

Acabado económico de repelencia: 20 - 40 g/L

Acabado estándar de repelencia: 40 - 60 g/L

Acabado **Performance™** de repelencia: 100< g/L

Rango de temperatura de funcionamiento: 160 ° C - 180 ° C
(Puede producirse una ligera coloración amarillenta por encima de 180 ° C dependiendo del tiempo de exposición)

No recomendamos el uso de **Hyperion® 1006** con suavizantes de silicona ya que su repelencia innata a los aceites, no les permite mezclarse.

Rendimiento

Hyperion® 1006 ha sido probado con éxito frente a los siguientes estándares AATCC.

AATCC-22

TM22-2017e, método de prueba de repelencia al agua: prueba de pulverización

Recomendamos una temperatura de curado más alta (180°C) para maximizar la polimerización del fluoropolímero y evitar que se vuelva a humedecer.

AATCC-42

TM42-2017e, método de prueba de resistencia al agua: prueba de penetración de impacto

Recomendamos el extremo inferior del espectro de temperatura de curado (160°C) para maximizar la cobertura de fibra y evitar que la filtración impacte.

Manejo

Al manipular, no agite con alto cizallamiento, ya que la espuma hará que el área de la superficie aumente, exponiendo el producto a más aire, causará que se seque y eventualmente se reticulará.

Empaque

Hyperion® 1006 puede ser despachado en barriles de 200kg o totes de 1000 kg.

Para el transporte aéreo, se recomiendan los barriles, ya que la exposición al aire puede provocar la cristalización de la superficie que está en contacto con el aire.

Novachem USA LLC

801 Brickell Avenue
Suite 900
Miami, FL 33131

Novachem Asia

Room 2306, Block A
Wanda Plaza, Weirqiao
Huishan District, Wuxi City, China

Novachem S de RL

Zoli INHDELVA
Nave 4B, INHDELVA NORTE
Choloma, Cortes
Honduras



Hyperion® es una marca registrada de **Novachem**

URL:// www.novachemgroup.com

Las recomendaciones anteriores están basadas en resultados extensos hechos de la manera más profesional. El usuario debe probar este producto industrialmente primero, para verificar si el producto es viable para su uso posterior. La información técnica y los consejos de aplicación que se ofrecen en esta publicación de **Novachem** se basan en el estado actual de nuestros mejores conocimientos científicos y prácticos. Como la información aquí contenida es de naturaleza general, no se puede asumir la idoneidad de un producto para un uso o aplicación en particular y no se ofrece ninguna garantía en cuanto a su exactitud, confiabilidad o integridad, ya sea expresa o implícita, que no sea la exigida por la ley. Estos resultados, sin embargo, verificados y certificados por un tercero, no nos hacen responsables en términos de desviaciones de rendimiento. Estas pruebas se han realizado en entornos controlados. El usuario es responsable de comprobar la idoneidad de los productos para el uso previsto.

Para más información y para solicitar muestras, por favor visite **novachemgroup.com** donde un técnico calificado le ayudará.